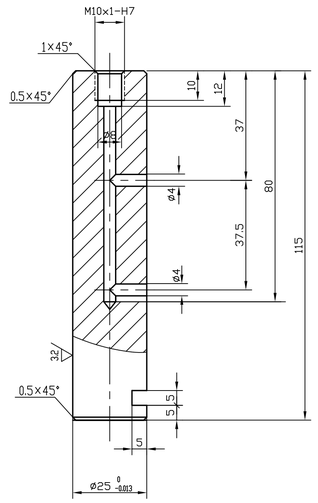
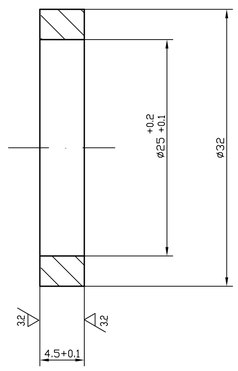
其余 12.5



12-10	滑轮轴	Q235-A	0.4	1:1	D3320-70-00-63-T-101/24-14	D3320-70-00-63-T-101/24-15
9-10	滑轮轴	Q235-A	0.4	1:1	D3320-70-00-63-T-101/24-14	D3320-70-00-63-T-101/24-14
件号	名称	材料及规格	重量(公斤)	比例	所属图号	装配图号

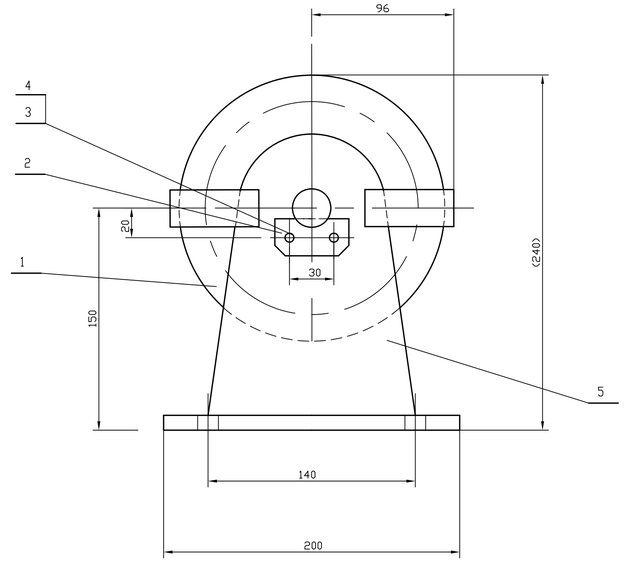
其余 6.3

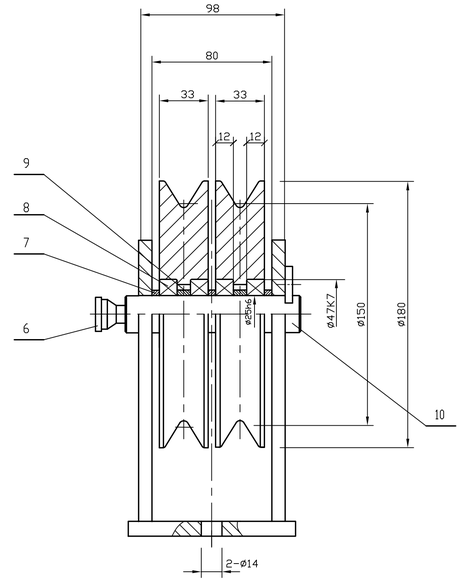


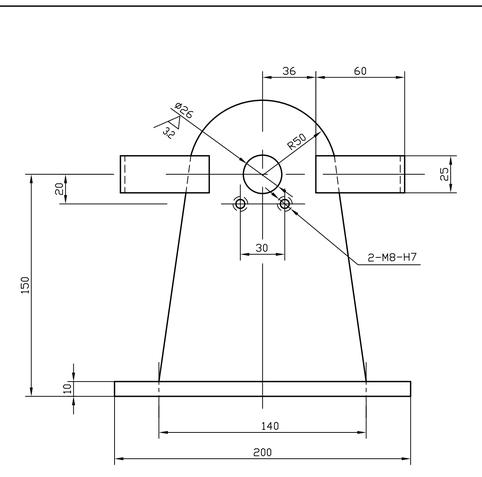
说明:

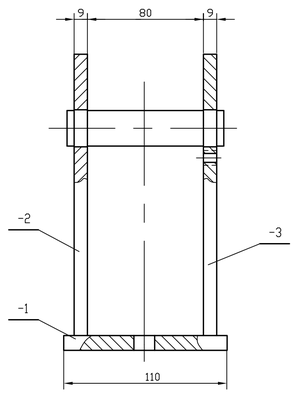
1.棱角倒钝 0.5×45°

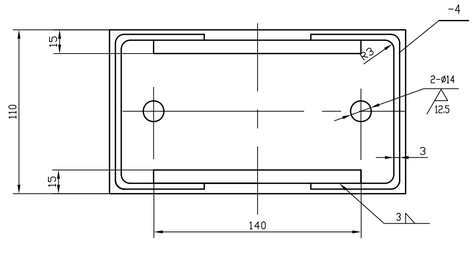
12-7	轴套	Q235-A	0.01	3:1	D3320-70-00-63-T-101/24-14	D3320-70-00-63-T-101/24-15
9-7	轴套	Q235-A	0.01	3:1	D3320-70-00-63-T-101/24-14	D3320-70-00-63-T-101/24-14
件号	名称	材料及规格	重量(公斤)	比例	所属图号	装配图号









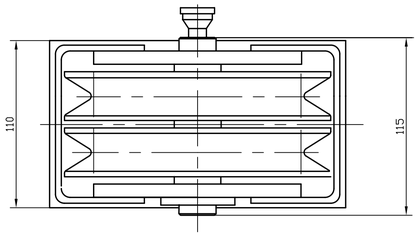


说明:

1.采用结422焊条,连续焊接,焊缝高除标注外为5mm.

2.焊后矫正,钻孔加工2-ø26孔同时加工。

-4		扁钢 25x3	2	Q235-A	0.13	0.26	l=218
-3		钢板 δ=9	1	Q235-A		1.4	
-2		钢板 δ=9	1	Q235-A		1.4	
-1		钢板 δ=10	1	Q235-A		1.7	110x200
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(公斤)	总重(公斤)	备注
9-5-0	定滑轮支架	组合件 4.8	所属图号 D3320-70-00-63-T-101/24-14		装配图号 D3320-70-00-63-T-101/24-14		



说明:

1.装配前必须将轴承清洗干净,装配后必须注入适量润滑脂,以后定期灌注.

2.运转应灵活自如.

-10	D3320-70-00-63-T-101/24-14	滑轮轴	1	Q235-A		0.4	
-9	D3320-70-00-63-T-101/24-12	油圈	2	Q235-A	0.02	0.04	
-8	GB279-88	轴承 180105K	4	成品	0.08	0.32	
-7	D3320-70-00-63-T-101/24-14	轴套	3	Q235-A	0.01	0.03	
-6	GB1154-79	油杯 A-6	1	成品			
-5-0	D3320-70-00-63-T-101/24-14	定滑轮支架	1	组合件		4.8	
-4	GB/T93-1987	垫圈 8	2	65Mn			
-3	GB/T5783-2000	螺栓 M8x12	2	8.8			
-2	D3320-70-00-63-T-101/24-12	固定挡板	1	Q235-A		0.04	
-1	D3320-70-00-63-T-101/24-12	ø150滑轮	2	Q235-A	4.8	9.6	
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(公斤)	总重(公斤)	备注
9-0	定滑轮组	组合件 总重15.2kg	所属图号 090-C14-设1/24-14		装配图号 090-C14-设1/24-1		

九江石化设计工程有限公司	建设单位	腾龙芳烃(漳州)有限公司
	项目名称	腾龙芳烃(漳州)80万吨/年对二甲苯工程

设计			20000m³卷帘型干式气柜柜容指示 定滑轮组部件及零件图	设计阶段	详细设计
校核				专业	设备
审核				单元号	
审定				比例	
				D3320-70-00-63-T-101/24-14	

会签专业	签署人	日期